

# کارنامه موفق مجتمع صنعتی اسفراین

حساسیت محورهای لکوموتیو از نظر کیفیت و استاندارد های لازم بسیار بالاست، مجتمع صنعتی اسفراین با توجه به سفارش گذاری شرکت رجا، اقدام به تولید این محصول با کیفیت کرد که در مورد این محصول باید گفت مراحل پایانی تولید آن در حال انجام می باشد.

۴- فعالیت های توسعه ای

■ **بهره برداری از خوب قطره ای (ESR)**  
\* خرید و راه اندازی فرز دروازه ای ۲۰۰۰\*۷۰۰۰\*۲۴۰۰ جدید برای افزایش ظرفیت بهره برداری از کوره های فاز تکمیلی و افزایش ۱۵ هزار تن ظرفیت عملیات حرارتی یکی از گلگاه های مجتمع صنعتی اسفراین، عملیات حرارتی محصولات می باشد، در حال حاضر ظرفیت کوئینچ و تمپر ماهیانه ۴ هزار تن می باشد و با توجه به نوع فولادهای تولیدی تمامی این محصولات نیاز به عملیات حرارتی دارند؛ با بهره برداری از ۴ کوره عملیات حرارتی در فاز چهارم طرح تکمیلی سالانه ۱۵ هزار تن به ظرفیت عملیات حرارتی شرکت اضافه شده است.

■ **طراحی، ساخت و نصب ۲ دستگاه جرثقیل دروازه ای ۳۵ و ۲۰ تن**

طراحی این جرثقیل توسط کارکنان مجتمع صنعتی اسفراین صورت گرفته است و برای ساخت آن از اقلام موجود در شرکت استفاده شده که اجرای این فرآیند با تکیه بر صرفه اقتصادی با صرفه جویی ۱۵ میلیارد ریالی همراه بوده است.

■ **راه اندازی دستگاه جذب اتمی و آماده به کاری دستگاه XRF**

با توجه به تنوع مواد اولیه مصرفی برای کنترل کیفیت، مواد اولیه مصرفی با استفاده از دستگاه های جذب اتمی و XRF تحت کنترل دقیق قرار می گیرند. با توجه به تنوع فولاد های تولیدی در مجتمع صنعتی اسفراین و ایجاد فضای جدید بعد از تحقق برنامه با هدف ارتقای کیفیت محصولات شرکت و همچنین ایجاد بازار های جدید اروپایی و داخلی، بعد از انعقاد قرارداد با یک مشاور مجرب و فنی خارجی، فعالیت حرفه ای شرکت همکار از اول اردیبهشت با هدف توسعه بازار های داخلی و خارجی به طور جدی آغاز شده است.

■ **توسعه بازار صادرات**  
با توجه به اجرای برنامه و همچنین کیفیت فولاد تولیدی مجتمع صنعتی اسفراین همراه با قیمت مناسب، بازار جدیدی در فروش محصولات در اروپا به خصوص کشور آلمان ایجاد شده است. بر نامه صادرات سال ۹۶، ۲۰ هزار تن می باشد و تاکنون ۱۴۰۰۰ تن آن نهایی شده است و هیچ مشکلی وجود نخواهد داشت.



مجتمع صنعتی اسفراین و همچنین وجود تجهیزات مناسب (سیستم گاز دابی تحت خلاء و دستگاه پرس ۶۳۰۰ تن) این محصولات در این مجموعه قابلیت تولید دارد و در حال حاضر یکی از مشتریان آلمانی در خواست خرید ۱۰ هزار تن از این محصول به صورت فروش انحصاری را کرده است، در حال حاضر یک هزار و ۵۰۰ تن از این اسلب ها ضمن انعقاد قرارداد، تولید شده است. بد نیست بدانیم در سراسر اروپا فقط ۴ شرکت هستند که توانایی تولید اسلب فوق سنگین به صورت فورج شده را دارند و این فرصتی مناسب برای مجتمع صنعتی اسفراین برای ورود به بازار صادرات در یک محصول خاص را فراهم کرده است.

■ **تولید چرخ و محور قطار**  
با عنایت به اجرای برنامه و ایجاد زمینه سرمایه گذاری و توسعه صنایع ریلی کشور، یکی از نیاز های اصلی صنعت ریلی چرخ و محور قطار می باشد، در حال حاضر تولید محور به صورت محصول نهایی در مجتمع صنعتی اسفراین ممکن است ولی با توجه به نیاز بالای کشور به این محصول استراتژیک صنعت ریلی کشور، در حال بررسی روند افزایش تولید محصولاتی چون چرخ و محور برای این صنعت در مجتمع صنعتی اسفراین هستیم. برای تولید چرخ، طراحی و ساخت قالب آن انجام و تاکنون چند عدد چرخ به صورت آزمایشی تولید شده است و اکنون مراحل نهایی تولید آزمایشی آن در دست پیگیری مهندسان مجموعه قرار دارد، ولی برای تجهیز خط تولید آن با توجه به وجود امکانات تولید شمش اولیه با کیفیت و دیگر تجهیزات از قبیل رادیال فورج در مجتمع صنعتی اسفراین، نیاز به سرمایه گذاری دولت در این محصول احساس می شود تا بتوان پاسخگوی نیاز های صنعت ریلی کشور باشیم.

■ **تولید محور لکوموتیو برای اولین بار در کشور**



■ **سرچاهی به روش فورج بسته**  
با توجه به کیفیت فولاد تولیدی و وجود بازار گسترده و تعیین کننده در صنعت نفت کشور و همچنین کشورهای همسایه، یکی از محصولات با ارزش افزوده، تولید شیرهای سرچاهی است که تولید این شیر ها به روش فورج قالب باز و ماشین کاری انجام می شود، لذا برای رقابت با دیگر کشور ها از نظر قیمت تمام شده، سرعت در تولید همراه با تعالی کیفیت، تولید این شیر ها به صورت فورج بسته یا نیمه بسته و سپس ماشین کاری صورت پذیرفت. لذا برای این منظور



طراحی و ساخت قالب و فرآیند آن به عنوان یک ضرورت در دستور کار قرار گرفت.

■ **طراحی و ساخت مدل کوکیل ۹۵ تن و اشتول و سر تغذیه آن**

یکی از بازار های هدف مجتمع صنعتی اسفراین صنایع نیروگاهی کشور است و می دانیم که یکی از محصولات با ارزش افزوده بالا و استراتژیک صنایع نیروگاهی، شفت های سنگین توربین هاست که برای تولید آن نیاز به تولید شمش های سنگین تا وزن ۹۵ تن می باشد، بنابراین برای تحقق این هدف، طراحی و ساخت مدل کوکیل (قالب) ۹۵ تن و متعلقات آن در شرکت اجرایی شد و اکنون مدل آن آماده شده است و حداکثر تا ۳ ماه آینده، قالب آن نیز ریخته گری و ماشین کاری می شود و پس از آن تولید یک نمونه از این شفت در دستور تولید قرار می گیرد.

■ **تولید اسلب های عریض آهنگری شده به عرض ۲۳۰۰ میلی متر**

با توجه به اجرای برنامه و ورود به بازار های اروپایی یکی از نیاز های این کشور ها اسلب های عریض فوق سنگین به صورت فورج شده است که با توجه به کیفیت بالای فولاد

موفقیت های مجتمع صنعتی اسفراین بدین شرح است:  
۱- توجه به بهره گیری از سرمایه های انسانی مجتمع صنعتی اسفراین در مدیریت ارشد شرکت  
۲- تولید مضاعف که بازخوانی تولیدات در سال های اخیر نشان می دهد، سال ۹۵ با بیشترین میزان تولید، مجتمع صنعتی اسفراین بیش از ۶۳ هزار تن محصول تولید کرده است، این در حالی است که در سال ۹۵، این واحد صنعتی فقط برنامه تولید ۵۸ هزار تن محصول را داشته است، مجتمع صنعتی اسفراین در سال های ۹۳ و ۹۴ هم به ترتیب، بیش از ۵۰ هزار و ۴۲ هزار تن محصول تولید کرده است. تاکید می شود این میزان تولید در سال ۹۵، بالاترین رکورد تولید شرکت از ابتدای تأسیس می باشد که یک افتخار ارزشمند برای مجموعه قلمداد می شود.  
۳- فعالیت های نوآوری

■ **ساخت و راه اندازی دستگاه اسپری کوئینچ و دستگاه سنگ زنی غلتک های سنگین نورد:**

مجتمع صنعتی اسفراین تولید کننده انواع مقاطع فولاد آلیاژی است، با توجه به تجهیزات و دانش موجود، این شرکت توانایی تولید محصولات با کیفیت را داراست که بر همین اساس، محصولات این شرکت در بازار های اروپایی و صنایع مختلف کشور رتبه بالایی از نظر کیفیت را به خود اختصاص داده است. با توجه به وجود صنایع فولاد در ایران و کشورهای اروپایی و نیاز این صنایع به غلتک های سنگین نورد و با توجه به قیمت مناسب این غلتک ها، بازار مناسبی برای فروش محصولات تولیدی مجتمع صنعتی اسفراین وجود دارد. در گذشته این غلتک ها از طریق کنسر سیوم

با دیگر شرکت های داخلی تولید می شد، ولی با توجه به این که حدود ۴۰ درصد از سهم فروش آن به طرف مقابل کنسر سیوم تعلق می گرفت، مجتمع صنعتی اسفراین تصمیم به ارتقای دانش فنی از طریق خرید دانش فنی و ساخت و راه اندازی دستگاه اسپری کوئینچ و دستگاه سنگ زنی این غلتک ها کرد که با این تفاسیر قابلیت تولید این محصول تا حد در صد در مجتمع صنعتی اسفراین ایجاد شد که با توجه به بازار موجود در اروپا و صنایع داخل کشور، می توان سهم مناسبی از فروش محصولات تولیدی شرکت را در بر بگیرد.

■ **طراحی پاتیل ۸۰ تن**

برای تولید غلتک های سنگین نورد نیاز به حداقل ۸۰ تن مذاب است که با توجه به محدودیت در ظرفیت پاتیل مجبور به استفاده از دو پاتیل برای ریخته گری شمش اولیه آن بودیم که ریسک بالایی در تولید داشت لذا برای کاهش ریسک و افزایش کیفیت محصول، طراحی و ساخت پاتیل ۸۰ تن در شرکت در دستور کار قرار گرفت و این مهم نیز با موفقیت محقق شد.

■ **طراحی قالب و فرآیند تولید شیرهای**