

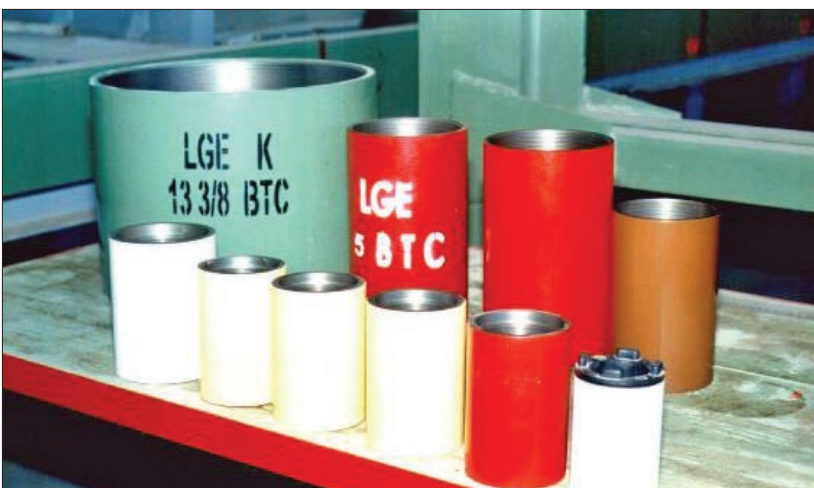
شرکت لوله گستر در یک نگاه



▲ کارگاه کیسینگ؛ کارگاه ماشین کاری لوله های جداری (CASING) به قطر خارجی ۱۴/۲ تا ۱۶ اینچی و رنج طولی ۲۳ فوت (۷ متر) تا ۴۹ فوت (۱۵ متر) با ظرفیت تولید ۸۰ هزار تن در سال، عملیات تکمیلی شامل تمپر و کوئینچ، کنترل قطار داخلی، تست هیدرواستاتیکی و عملیات مار کینک و ثبت مشخصات محصول در این کارگاه صورت می پذیرد.



▲ کارگاه تیوبینگ؛ کارگاه ماشین کاری لوله های انتقال (TUBING) به قطر خارجی ۱/۹ تا ۷ اینچ به ظرفیت تولید ۵۰ هزار تن در سال، عملیات تکمیلی شامل تمپر و کوئینچ، کنترل قطار داخلی، تست هیدرواستاتیکی و عملیات مار کینک و ثبت مشخصات محصول مختص این فرآیند است.



▲ کارگاه کوپلینگ؛ کارگاه تولید اتصالات (COUPLING) و محافظ های لوله های جداری و انتقال به ظرفیت تولید ۲۵۰ هزار قطعه در سال که توان ماشین کاری رزوه ها مطابق گریدهای مختلف استاندارد ۵CTAPI شامل STC-LTC-BTC و باز رزوه اختصاصی لوله گستر PJE برای لوله های جداری کیسینگ و تیوبینگ را داراست.

تنها تولید کننده لوله های فولادی بدون درز در خاور میانه
فرآیندها:



▲ خط نورد (پیلگر)؛ کارگاه نورد (تولید لوله های بدون درز) مجهز به دو خط نورد پیلگر (روش مانسمان) به ظرفیت اسمی ۱۲۰ هزار تن در سال، تولید لوله ها از شمش های با مقطع گرد طی پروسه ای نورد گرم، سرد شامل پرسینگ پرس، النگاتور، پیلگر، تابگیر، برش قسمت های NDT صورت می پذیرد.



▲ عملیات حرارتی؛ کارگاه عملیات حرارتی + NDT به ظرفیت تولید ۱۰۰ هزار تن در سال، فرآیند کوئینچ و تمپر بر روی لوله ها انجام می شود و خواص آن به سطح استاندارد می رسد.



▲ محصولات لوله گستر:

- * لوله های مورد مصرف در حفاری و انتقال نفت و گاز
- * لوله های مورد مصرف در صنایع ماشین سازی
- * لوله های مورد مصرف در صنایع ترانسفورماتور سازی
- * ظرفیت اسمی:
- * تولید لوله های بدون درز
- * از قطر ۷ الی ۱۶ اینچی
- * با ضخامت دیواره ۴/۵ الی ۶۰ میلیمتری * ۱۲۰ هزار تن
- * ظرفیت عملی: * تولید لوله های بدون درز
- * تولید لوله های بدون درز از قطر ۷ الی ۱۶ اینچی * با ضخامت دیواره ۴/۵ الی ۶۰ میلیمتری
- * ۶۰ هزار تن