اخبار ایران

پس از اتمام بخشی از فعالیت های تعمیراتی در نیروگاه شهید رجایی قزوین محقق شد
بازگشت دوباره ۲۵۰ مگاوات به ظرفیت شبکه سراسری تولید برق کشور

قزوین - واحد شماره ۲ بخاری نیروگاه شهید رجایی، دوباره به شبکه سراسری تولید برق پیوست. به گزارش روابط عمومی شرکت مدیریت تولید برق شهید رجایی، واحد شماره ۲ بخاری این نیروگاه که به منظور انجام تعمیرات بازدید دوره ای از مدار تولید، خارج شده بود، پس از پایان برنامه تعمیرات آن، دوباره با شبکه سراسری، پارالل شد. در بازدید دوره ای واحد شماره ۲ بخاری، تعمیرات اساسی الکتروموتور A-CWP، تعمیرات اساسی الکتروموتور B-CWP، تعویض پکینگ والو های فشار قوی، تعویض اکسپنشن جوینت B-CP، رفع گیر مکانیکی کنترل والو high range مسیر گاز، همچنین رفع نشتی از مکانیکال سیل B-CWP، رفع نشتی از پکینگ کنترل والو درین هیتر ۶ به ۵، انجام تست های الکتریکی و ابزاردقیقی و ... مهم ترین اقداماتی بود که از سوی متخصصان مکانیک، الکتریک و ابزار دقیق نیروگاه و با تکیه بر ظرفیت های داخلی به انجام رسید. فعالیت های مربوط به تعمیرات واحدهای سیزده گانه نیروگاه به منظور کسب آمادگی تولید برق و برای کمک به پایداری شبکه سراسری، هرساله در پاییز شهریور، آغاز و تا پاییز اردیبهشت سال آینده ادامه می یابد.

حضور چشمگیر کارکنان در همایش سالانه شورای مشارکت شرکت پالایش نفت اصفهان

اصفهان – مرادیان: نوزدهمین همایش سالانه شورای مشارکت شرکت پالایش نفت اصفهان با رویکرد خلاقیت و با شعار "خلاقیت، نوآوری، تجربه، تولید" و با حضور مدیران و کارکنان در سالن همایش این شرکت برگزار شد. در این همایش که با استقبال چشمگیر وحضور ۳۵۰ نفر از همکاران برگزار شد، برنامه های ویژه ای در نظر گرفته شده بود که از آن جمله پرسش همکاران و پاسخ مسئولین بود. در این بخش از برنامه معاون تولید، معاون مهندسی و توسعه و مدیر هماهنگی وتوسعه سرمایه های انسانی پاسخگوی تعدادی از سوال-هایی بودند که قبل از همایش توسط کارکنان به دبیرخانه شورای مشارکت ارسال شده بود؛ فرشته مشهدی دبیر شورای مشارکت سوال ها را مطرح می کرد و مسئولین پاسخگو بودند. برنامه بعدی سمیناتار بامضوع شش کلاه تفکر توسط گروه هنری پرتاک اجرا گردید.پس از آن با اهداء لوح تقدیر توسط مسئولین به ۶۴ نفر از برترین ها در سه رسته نظام پیشنهادها؛ پیشنهاد دهنده، کارشناس، دبیر- مدیریت دانش، دانش کاران، ارزیابان، انجمن های خبرگی و تسهیل گران سیستم های مدیریتی تقدیر به عمل آمد. دبیر شورای مشارکت در گفت و گو با روابط عمومی ضمن ابراز خرسندی از برگزاری بسیار مطلوب همایش و استقبال همکاران گفت: این اتفاق مبارک با یک کار گروهی صادقانه میسر شده است، بنابراین بر خود واجب می دانم از همه بزرگواران به خاطر نقش بارز و مشارکت ارزشمندشان در همفکری و برگزاری همایش اینچنین درخور، تشکر و تقدیر نمایم.

نحستین کنفرانس ملی ریخته گری مداوم فولاد برگزار شد

بندرعباس – کیوان حسین پور: اولین کنفرانس ملی تخصصی ریخته گری فولاد با حضور کارشناسان و متخصصین صنعت و دانشگاهیان به همت فولاد هرمزگان در محل هتل هرمز بندر عباس برگزار شد. به گزارش روابط عمومی فولاد هرمزگان، با توجه بوجود بستری مناسب جهت استفاده از دانش، همفکری و تعامل شرکت‌های فولادی، انجمن‌های علمی نخبگان صنعتی و جامعه دانشگاهی کشور، فولاد هرمزگان برای اولین‌بار در کشور به مدت دو روز در تاریخ های ۲۶ و ۲۷ آذر ماه جاری کنفرانس تخصصی دو سالانه ریخته‌گری مداوم فولاد را برگزار کرد. بر اساس این گزارش ، هدف اول این کنفرانس، شناسایی آخرین فناوری‌ها و دستاوردها در حوزه ریخته‌گری مداوم فولاد است. با توجه به توليد فعلی فولاد کشور (کمی و کیفی) و نیاز به توسعه خطوط فولادسازی و ریخته‌گری مداوم مطابق افق ۱۴۰۴ نیاز است که آخرین فناوری‌های ماشین‌های ریخته‌گری مداوم بررسی و معرفی شود همچنین آخرین دستاوردهای مواد مصرفی و تجهیزات مختلف خطوط ریخته‌گری هم در این کنفرانس موردتوجه قرار گرفت. با توجه به اینکه یکی از اهداف اساسی طبق سند چشم‌انداز ۱۴۰۴ کشور، دستیابی به تولید ۵۵ میلیون تن فولاد است و بر مبنای مطالعات طرح جامع کشور، نزدیک به ۸۰ درصد فولاد تولیدی کشور بر اساس افق ۱۴۰۴ توسط کوره‌های قوس الکتریک و القایی تولید می‌شود لذا دستیابی به دانش فنی و فناورانه درخصوص فرآیند ریخته‌گری مداوم، جزء ملزومات اولیه طرح توسعه فولاد ایران است از این رو در این کنفرانس بطور مشروح به آن پرداخته شد.

بومی سازی و نوآوری در تکنولوژی مواد و قطعات ماشین ریخته گری،
کیفیت و تولید گریدهای ویژه و عملیات آماده سازی محصول،
شبیه سازی تاندیش قالب و ماشین (متالوژی- انجماد- جریان مذاب- هدایت حرارتی و ...)،
همچنین بهترین تجارب بهره برداری، نگهداری، تعمیرات و توقفات در ماشین ریخته گری مداوم
سیستم های خنک کاری و روانکاری در ریخته گری مداوم
نقش فناوری اطلاعات در استقرار راهکارهای انقلاب صنعتی چهارم در فرآیند ریخته گری
مدرن سازی وتوسعه پلنت های ریخته گری مداوم
اتوماسیون و ابزار دقیق و کنترل فرآیند ریخته گری مداوم
ایمنی و مسائل زیست محیطی فرآیند ریخته گری مداوم
متالوژی تاندیش، پاتیل و قالب
نوآوری در تکنولوژی ماشین های ریخته گری از جمله مجورهای ارایه شده در این همایش بودند.

اجرای پروژه ارزیابی ۳۶۰ درجه سبک رهبری در گاز گلستان

گرگان - مدیر عامل محترم شرکت گاز استان گلستان در مصاحبه با پایگاه خبری شرکت گفت : این پروژه در راستای بهبود فعالیتهای تعالی سازمانی و با هدف دریافت بازخورد از زوایای مختلف و شناسایی مهارت ها و توانمندیها وهمچنین برنامه ریزی برای نیازهای آموزشی و توسعه ای مدیران و روسای واحدهای گاز گلستان انجام شده است.مهندس رحیمی با تاکید بر استفاده مناسب از نتایج ارزیابی ۳۶۰ درجه در فرآیندهای توسعه منابع انسانی افزود: تعیین سبک رهبری برای هر یک از رهبران و کل شرکت بر مبنای مدل منتخب ،تهیه برنامه توسعه برای هر یک از رهبران بر مبنای بازخور سبک رهبری و کارنامه ارزیابی شایستگی ها برای کل شرکت وبه تفکیک هر یک از مدیران از نتایج بدست آمده اجرای این پروژه بوده است.مدیر محترم عامل شرکت گاز گلستان خاطر نشان کرد: در این دوره از ارزیابی ۳۵ نفر از مدیران و و روسای واحدها ازمنظر خود، مافوق، ممتاز و زیردست ارزیابی شدند.

تشریح دستاوردها و برنامه های زون تخصصی نوآوری و فناوری آب؛

ایمانلو: طرح های فناورانه آب ۴۷ درصد نسبت به سال قبل رشد داشته است

تبریز- لیلا پاشایی: مدیرعامل شرکت آب و فاضلاب آذربایجان شرقی در جلسه تشریح دستاوردهای برنامه های زون تخصصی نوآوری و فناوری آب گفت: طرح های فناورانه آب ۴۷ درصد نسبت به سال قبل رشد داشته است.

مهندس علیرضا ایمانلو بر اهمیت برگزاری نمایشگاه و بویژه حضور این شرکت در اجرای زون تخصصی نوآوری و فناوری آب تاکید کرد و گفت: شرکت آبفا با استفاده از فضای نمایشگاه نسبت به ارائه نیازمندیهای فناورانه خود در بخش های مختلف اقدام کرد و توانست با استفاده از ظرفیت و پتانسیل مراکز علمی حاضر در نمایشگاه و فناورانه چندین طرح کاربردی را عملیاتی کند. مهندس ایمانلو با بیان اینکه طرح های فناورانه جهت تجاری سازی و تولید انبوه نیاز به حمایت های بیشتر مالی و معنوی دارند خواستار حمایت های همه جانبه در این راستا شد. در این جلسه که با موضوع تشریح دستاوردها و برنامه های زون تخصصی نوآوری و فناوری آب هفتمین نمایشگاه نوآوری و فناوری ربع رشیدی با حضور مسوولان امر ترتیب یافته بود گزارش کاملی از مراحل اجرایی زون تخصصی آب ارائه شد که در این گزارش به موارد ذیل اشاره گردید:

- فعالیت های صورت گرفته در ارتباط با جذب و ثبت نام طرح های فناورانه در سطح ملی و استانی
- گزارش آماری از تعداد طرح های فناورانه در بخش های مختلف ایده، فروش محصولات دانش بنیان و تجاری سازی طرح های فناورانه و مقایسه با سال های قبل، که خوشبختانه از نظر آماری ۴۷ درصد نسبت به سال قبل رشد داشته است
- برگزاری چندین مورد کارگاه علمی - تخصصی و رویداد های جانبی در زون آب
- ارزیابی طرح ها و تقدیر از برترین های زون آب
- مقامات بازدید کننده ملی و استانی
- دستاوردها و برنامه های آتی زون تخصصی آب جهت عملیاتی نمودن طرح ها

در ادامه این نشست معاون هماهنگی امور اقتصادی استانداری آذربایجان شرقی در راستای اهمیت برگزاری نمایشگاه و پیگیری تحقق اهداف آن به نکاتی اشاره کرد.

جهانگیری با اشاره به واگذاری مسئولیت زون نوآوری و فناوری آب به شرکت آب و فاضلاب استان از فعالیتهای صورت گرفته در کلیه مراحل مربوط به آماده سازی زون و برگزاری آن ابراز خرسندی کرد و این زون را یکی از بخش های موفق عنوان و از مدیرعامل شرکت آبفا آذربایجان شرقی و مجموعه همکاران وی تقدیر و تشکر کرد. وی افزود: فضای ایجاد شده در سطح استان برای ارائه نیازهای فناورانه دستگاه های اجرایی و همچنین استفاده از ظرفیت ها و پتانسیل علمی دانشگاه ها، مراکز علمی و شرکت های دانش بنیان بسیار فضای مناسبی است. وی ادامه داد: نه تنها باید فناوری های مورد نیاز صنعت را تجاری سازی کنیم بلکه باید این فناوریها به محل تولید ثروت در سطح استان و ملی و حتی فراتر از آن در سطح منطقه تبدیل شود.

جهانگیری با اشاره به چالش های مالی دانشگاه ها و شرکت های دانش بنیان خاطرنشان کرد: استانداری آذربایجان شرقی آمادگی حمایت همه جانبه در برقراری این تعامل و ارتباط چند سویه بین فناوران، مصرف کنندگان فناوری و سرمایه گذاران را دارد. وی با بیان این موضوع که کارگروه سرمایه گذاری در سطح استان شکل گرفته است می توان پروژه هایی که امکان تجاری سازی آنها با حمایت مالی بخش خصوصی امکان پذیر می باشد در این کمیته معرفی و نسبت به ترغیب سرمایه گذاران برای سرمایه گذاری اقدام کرد.

لازم به ذکر است در این جلسه لوح تقدیر استاندار آذربایجان شرقی جهت تقدیر از تلاش های توفیقمندانه علیرضا ایمانلو مدیرعامل شرکت آب و فاضلاب استان آذربایجان شرقی بعنوان مسئول اجرای زون نوآوری و فناوری های آب به وی اهدا شد.

سرویس دهی بیش از ۲۳۰ دستگاه اتوبوس جهت مراسم تشییع سپهبد حاج قاسم سلیمانی و همرزمان شهیدش

قم - مدیرعامل سازمان اتوبوسرانی شهرداری قم گفت: بیش از ۲۳۰ دستگاه اتوبوس جهت مراسم تشییع سپهبد حاج قاسم سلیمانی و همرزمان شهیدش به شهروندان سرویس دهی نمودند.

یزدی افزود:با توجه به ساعت اعلام شده و تاخیر به وجود آمده، ناوگان سازمان اتوبوسرانی در پایانه آل یاسین دپو و تا پایان مراسم حدود ساعت ۲ بامداد شهروندان را به صورت رایگان جابجا نمودند.

وی بیان داشت: با توجه به دپو ناوگان و ترافیک مسیر، سرویس دهی انجام و ناوگان موجود در مسیر با توجه به پارک خودروهای شخصی در مسیر و ترافیک ایجاد شده توسط خودروهای شخصی، در ترافیک مانده و روند سرویس دهی کند شد که با تلاش عوامل سازمان،شهروندان در نقاط مختلف سوار اتوبوس شده و به سطح شهر منتقل شدند.مدیرعامل سازمان اتوبوسرانی شهرداری قم اذعان داشت: از پایانه آل یاسین به مسیرهای قابل تردد(حرم، میدان شهید مطهری ، پردیسان، بلوار امین ، بلوار شهید صدوقی، شهر قائم ، دل آذر و غیره) سرویس دهی انجام شده و ناوگان مستقر در سطح شهر نیز ادامه مسیر را سرویس دهی نمودند. وی با اشاره به استفاده و بکار گیری ظرفیت صد درصدی ناوگان اتوبوسرانی تصریح کرد:با توجه به حجم جمعیت چند صد هزار نفری و ناوگان موجود که ۲۳۰ دستگاه می باشد اگر همه اتوبوس ها هر کدام حداکثر ۱۰۰ نفر نیز سوار کنند،جمعا ۲۳ هزار نفر امکان جابجایی می باشد. یزدی با اشاره به پیش بینی ترافیک با توجه به حضور گسترده شهروندان و استفاده از خودروهای شخصی و پارک خودرو در شوارع و معابر منتهی به بلوار پیامبر اعظم و محدوده بلوار، تصریح کرد: ترافیک مسیر از ساعت ۲۳ تا ۲۳:۴۰ باعث ایجاد مشکل برای ناوگان گردید که سریعا با اعزام ناوگان از مسیر های دیگر این مشکل رفع گردید اما نهایتا منجر به عدم سرویس دهی مطلوب گردید. مدیرعامل سازمان اتوبوسرانی شهرداری قم افزود: از ساعت ۱۰ صبح روز دوشنبه کلیه ناوگان و نیروهای ستادی و اجرایی سازمان در سطح شهر و مسیر تعیین شده سرویس دهی را شروع و زائرین و مجاورین شهر کریمه اهل بیت (س) را جابجا نمودند.

حضور اتوبوسرانی در مراسم تشیع سپهبد شهید سلیمانی با تمام ظرفیت تا۲بامداد

مدیرعامل سازمان اتوبوسرانی شهرداری قم گفت: ناوگان اتوبوسرانی با ۲۳۰ دستگاه اتوبوس بیش از ۱۵ ساعت بدون وقفه و مستمر از ساعت ۱۰ روز دوشنبه تا ۲ بامداد روز سه‌شنبه در خدمت شهروندان بوده است.

امیر یزدی با اشاره به حضور چند صد هزار نفری مردم قم در مراسم تشیع سپهبد شهید حاج قاسم سلیمانی اظهار داشت: سازمان اتوبوسرانی شهرداری قم از ساعت ۱۰ صبح دوشنبه ۱۶ دی‌ماه تا ۲ بامداد روز سه‌شنبه ۱۷ دی‌ماه به‌صورت تمام وقت و مستمر ارائه خدمات کرده است.

وی تعداد اتوبوس‌های فعال در سطح شهر را ۲۳۰ دستگاه اتوبوس اعلام کرد و افزود: ناوگان اتوبوسرانی با تمام ظرفیت خود و به‌صورت مستمر مسافران را از تمام نقاط شهر به حرم مطهر و سپس مسجد مقدس جمکران انتقال داده است.

مدیرعامل سازمان اتوبوسرانی شهرداری قم با اشاره به انتقادهای مطرح‌شده درباره عملکرد سازمان اتوبوسرانی بیان کرد: رانندگان تا ۲بامداد در سطح شهر فعال بوده و با توجه به حضور چند صد هزار نفری شرکت‌کنندگان در مراسم و ظرفیت محدود اتوبوسرانی با تمام نیرو و ظرفیت در خدمت مردم بوده است. وی علت تأخیر ۴۵ دقیقه‌ای مسافران برای حضور اتوبوس در جمکران را در ساعت ۱۰ شب تشریح کرد و گفت: هم‌زمان با رسیدن پیکر شهدا به جمکران پلیس راهور خیابان ورودی اتوبوس‌ها را از میدان ولی‌عصر تا جمکران مسدود کرده و مانع ورود اتوبوس‌ها به این مسیر شدند. یزدی ضمن تأکید دوباره بر محدود بودن ظرفیت اتوبوسرانی در جابه‌جایی مسافران تصریح کرد: ناوگان اتوبوسرانی قم حداکثر مسافری که با این تعداد می‌تواند جابه‌جا کند ۲۳ هزار نفر بوده و در مراسم‌هایی مانند تشیع پیکر شهدا در شب گذشته پاسخگوی نیاز مردم نخواهد بود.

وی با قدردانی از زحمات رانندگان و سخت‌کوش سازمان اتوبوسرانی شهرداری قم خاطرنشان کرد: اتوبوس یکی از شاخه‌های حمل و نقل عمومی در شهر بوده و متأسفانه در قم باید کمبود سایر وسایل حمل و نقل عمومی را جبران کند. مدیرعامل سازمان اتوبوسرانی شهرداری قم ادامه داد: دیده نشدن زحمات رانندگان در بیش از ۱۵ ساعت بدون وقفه و توقف بی‌انصافی بوده و نمی‌توانیم جبران کمبود سایر وسایل حمل‌ونقل عمومی را از این سازمان مطالبه کرد.

رئیس دستگاه حفاری ۵۰ فتح شرکت ملی حفاری ایران:

تعمیر چاه ها با حضور دستگاه حفاری بسیار حساس و نیاز به تخصص های خاص دارد

اهواز - رحمان محمدی: رئیس دستگاه حفاری ۵۰ فتح شرکت ملی حفاری ایران گفت: تعمیر چاه های نفت و گاز با حضور دستگاه حفاری بسیار حساس و نیازمند تخصص های خاص است.

رضا کاویان فر افزود: چاه های تعمیری به طور عمده تولیدی و در مدار بهره برداری قرار دارند که به دلایلی دچار افت تولید می شوند.

وی اظهار کرد: حسب برنامه های حفظ و نگهداشت تولید و دستور کار برای تعمیر، مدت زمان استقرار دستگاه حفاری بر روی چاه محاسبه می شود که به روال معمول این مدت کوتاه و همین موضوع باعث جابجایی و استهلاک بیشتر دکل حفاری در قیاس با دستگاه های مورد استفاده در حفر چاه های توسعه ای و اکتشافی می گردد. کاویان فر گفت: از نکات مهم در تعمیر چاه های در حال بهره برداری، دقت بالای کارکنان عملیاتی، رعایت دقیق ضوابط اچ اس ئی خاصه در بخش ایمنی می باشد. رئیس دستگاه حفاری ۵۰ فتح شرکت ملی حفاری ایران که از کارکنان و رؤسای با سابقه شرکت محسوب می شود، تعمیر چاه های نفت و گاز را بسیار با اهمیت دانست و افزود: این تعمیرات در راستای حفظ و نگهداشت تولید برنامه ریزی و صورت می پذیرد. وی توضیح داد: راش لایه های زمین و شکستن لوله های جداری چاه، ریزش دیواره چاه، افت فشار مخزن، اسفالتین، بالا آمدن سطح آب و ... از جمله علل تعمیر چاه است. کاویان فر اظهار کرد: دستگاه حفاری ۵۰ فتح هم اکنون در میدان نفتی کوپال در موقعیت عملیاتی شرکت بهره برداری نفت و گاز مارون در حال تعمیر یک حلقه می باشد. دستگاه حفاری ۵۰ فتح از شمار دستگاه های سنگین ناوگان حفاری شرکت ملی حفاری ایران است که تحت سرپرستی مدیریت عملیات حفاری خشکی - ۳ شرکت قرار دارد. این دکل در سال ۱۳۷۸ به ناوگان شرکت پیوست و حفاری و تعمیر ۶۴ حلقه چاه به متراژ ۹۱ هزار و ۴۱۰ متر را در کارنامه خود دارد.

پروژه شبیه سازی اختلاط در تانک محصولات بنزین و دیزل پالایشگاه اصفهان با جت میکسینگ

اصفهان – مرادیان: هدف از انجام این پروژه، شبیه سازی اختلاط سیالات در مخازن فراورده های بنزین و گازوییل با تکنیک جت میکسینگ است که برای اولین بار در پالایشگاه اجرا می شود.

یکنواخت سازی مواد داخل مخازن و یا اختلاط کامل چند سیال در تانک، جلوگیری از رسوب گذاری، عدم تشکیل لایه های مختلف دمایی از مزایای این روش است. شرکت پالایش نفت اصفهان شبیه سازی اختلاط در تانک محصولات بنزین و دیزل را به وسیله جت میکسینگ و با بهره مندی از نرم افزار ANSYS CFD انجام می دهد. رئیس پژوهش وفناوری شرکت پالایش نفت اصفهان با اعلام این خبر، عدم وجود قطعه متحرک، هزینه سرمایه گذاری پایین نسبت به میکسر،مصرف انرژی کمتر، اختلاط کامل در تانک و عدم وجود منطقه مرده را محاسن این تکنولوژی دانست.محسن مرادمند در این زمینه گفت: امروزه با توجه به توسعه نرم افزارهای حل عددی و شبیه سازی سیالات مانند ANSYS FLUENT ، نگرشی جدید در ارتباط با شبیه سازی به وجود آمده و باعث پیش بینی رفتار سیالات به صورت دقیق شده است و بنابراین نیازی به انجام گزینه های مختلف و مشاهده نتایج در واحد نیست و می توان در زمان بسیار کوتاه تر و با هزینه بسیار کمتری نتیجه عملیات را پیش بینی کرد. وی افزود: نازل های اختلاط جتی سیالات، یکی از تکنولوژی های جدید اختلاط است که می تواند برای سیستم های پیوسته و ناپیوسته استفاده شود. این نازل ها به عنوان جایگزین کامل همزن های مکانیکی استفاده می شود و در بسیاری از موارد موجب نتایج اختلاط بهتری می گردد. مرادمند همچنین مزایای این تکنولوژی را برشمرد و اظهار داشت: مخلوط کننده های جتی چندین مزیت نسبت به همزن های مکانیکی دارند در اختلاط جتی مخزن، هیچ شیء متحرکی داخل مخزن نیست و ساختاری ساده دارد. مخلوط کننده جتی تنها تکیه به جریان سیال در ورودی مخزن ، تعدادی نازل و مقداری کار لوله کشی نیاز دارد، بنابراین هزینه ساخت، نگهداری و عملیات پایین و نصب آن ساده است. از نظر هزینه نیز برای مایعات دارای ویسکوزیته پایین تر از ۱۰۰۰cP و همچنین برای تانک های ذخیره بزرگ بهتر است، کارآیی و اختلاط سریع از دیگر مشخصه های این نازلهاست. وی در توضیح بیشتر نحوه استفاده از این تکنولوژی ادامه داد: جریان محرکه (از طریق لوله اصلی هدر وارد نازل می شود) و جریان مکش (از طریق ایجاد خلا در اطراف منطقه ورود سیال محرکه ایجاد می شود) در قسمت اختلاط نازل مخلوط می شود که این کار باعث به وجود آمدن یک جریان تند سیال یکنواخت، می گردد و در اثر ورود این جریان ها به تانک سیال داخل آن به طور مرتب چرخش داشته و باعث یکدستی مخزن می شود. این پروژه به همت اداره مهندسی پالایش و اداره مخازن پالایشگاه و توسط شرکت آتی اندیشان بصیر اجرا می شود.

سخنگو و رئیس روابط عمومی شرکت گاز آذربایجان شرقی:

دانش آموزان مدارس استان با فرهنگ مصرف بهینه و ایمن از گاز طبیعی آشنا می شوند

تبریز - لیلا پاشایی: رئیس روابط عمومی شرکت گاز آذربایجان شرقی از آموزش دانش آموزان مدارس این استان با فرهنگ مصرف بهینه و ایمن از گاز طبیعی خبر داد.

غلامرضا قنبری با اعلام این خبر گفت: این سری از برنامه های آموزشی در قالب تفاهم نامه همکاری با اداره کل آموزش و پرورش استان و در چند فاز اجرایی در حال اجرا است.

وی با اشاره به نحوه برگزاری برنامه های آموزشی افزود: ضمن بخش بندی مناطق پرحادثه در استان آذربایجان شرقی بر اساس تحلیل حوادث ناگوار ناشی از گاز طبیعی، آموزش دانش آموزان مدارس مستقر در این مناطق دارای اولویت بوده و در فاز اول اجرایی قرار دارد.

قنبری ادامه داد: برنامه های برگزار شده شامل نمایش، شعر خوانی، قصه گویی، مسابقه و ... برای دانش آموزان است که علاوه بر ایجاد فضای شاد و مفرح برای آنان، سعی در انتقال مفاهیم ایمنی و مصرف بهینه را دارد.

سخنگوی شرکت گاز استان آذربایجان شرقی با تأکید بر نقش سازنده دانش آموزان به عنوان مروجان فرهنگ صحیح مصرف در خانواده ها تصریح کرد: فرزندان خانواده مهم ترین نقش را در ارتقای فرهنگ خانواده بر عهده دارند که آن شالله با آشنایی هر چه بیشتر این قشر، شاهد کاهش روزافزون حوادث ناگوار ناشی از گاز باشیم. غلامرضا قنبری خاطرنشان کرد: وفق تفاهم نامه همکاری با آموزش و پرورش طی ۲ ماه، جنگ های ایمنی و مصرف بهینه برای دانش آموزان مناطق محروم در کلانشهر تبریز و تمامی شهرستان های استان برگزار خواهد شد.

تولید روزانه بیش از ۱۶۵۰۰تن کلینکر در کارخانه سیمان آبیک

نظرآباد - محمد رنجبرکهن: مدیرعامل شرکت سیمان آبیک درنشستی باخبرنگاران به تشریح فعالیت های این شرکت درپیشبردتحقق اهداف اقتصادمقاومتی ورونق تولیدپرداخت وازاهتمام این شرکت درزمینه کنترل آلودگی محیط زیست خبرداد.

علی اصغرگرشاسبی گفت شرکت سیمان آبیک درسال ۱۳۴۸درشهرستان نظرآبادتاسیس گردیدواحداول آن باظرفیت۳۵۰۰تن کلینکردرسال۱۳۵۲وواحددوم باظرفیت۴۰۰۰تن دراوج درسال۱۳۵۷به بهره برداری رسیددرسال۸۸تغییرات اساسی درخط تولیدوبه روزرسانی تکنولوژی دستگاههاظرفیت واحداول به۸۰۰۰تن کلینکردروزرسیددرادامه درسال۹۳ضمن توقف دائم خط تولیدقدیم واحدجدیدباظرفیت۸۵۰۰تن کلینکردروزبه بهره برداری رسیدوحال حاظرظرفیت تولیدسیمان کارخانه روزانه بیش از۱۶۵۰۰تن کلینکرمیباشد. وی افزودشرکت سیمان آبیک بعنوان برترین تولیدکننده سیمان درکشورکنترل آلودگی های زیست محیطی رابعنوان یکی ازموارددهم درخط مشی شرکت شناخته وبه آن توجه ویژه دارد. مهندس گرشاسبی درموردایجادآلودگی زیست محیطی این شرکت که دغدغه این روزهای سه شهرستان همجوارابن کارخانه میباشدبه خبرنگاران گفت: نظارت وکنترل انتشارغباردرمحیط بااستفاده ازسیستم های غبارگیرمجهزبه فیلترهای الکترواستاتیک وبگ فیلترو سیستم های کنترل گازخروجی دودکش هابااستفاده ازسیستم های آنلاین جلوگیری ازانتشارگردوغبار درجاده هابااستفاده ازپاشش آب ومحلول پنااس مدیریت پسماندبااحداث تصفیه خانه فاضلاب مدیریت پسماندونظارت وکنترل انتشارصوت درمحیط وایجادحدود۲۱۷هکتارفضای سبزومشجرازجمله اقدامات این شرکت درکاهش آلودگی های زیست محیطی است . آموزش زیست محیطی کارکنان گسترش فرهنگ کتابخوانی دربین کارکنان درزمینه زیست محیطی ازدیگرمواردی بودکه گرشاسبی به آن اشاره کرد. مدیرعامل سیمان آبیک ازتکمیل طرح جامع مطالعات زیست محیطی شرکت بهره برداری ازکتابخانه وافزودن کتابهای زیست محیطی زنده گیری وآزاد سازی حیوانات واردشده به شرکت پاکسازی حاشیه کارخانه اززباله هاباحضورکارکنان توزیع کیسه های زباله دربین شهروندان وبرگزاری مسابقات نقاشی وکتابخوانی باموضوع حفاظت ازمحیط زیست بین فرزندان کارکنان وغیره را ازاهم اقدامات ا درراستای انجام مسولیت اجتماعی برشمردواین شرکت برشمرد وی ازتوان تولیدبیش از۱۷۰۰تن انواع سیمان درروزبابارگیری۱۴خط بطورهمزمان،طراحی وتوسعه سیستم کنترل کیفی واتوماسیون بااستفاده ازربات برای اولین باردرکشوراولین تولیدکننده سیمان پرتلندآهکی ومرکب،چاپ ونشرجاپ ونشرپیش از۲۵جلدعنوان کتاب،بکارگیری سوخت جایگزین برای اولین باردرکشورشان بارگیری فله،پاکتی،ریلی،جامبوبگ،توبک ،دارابودن دانشگاه علمی کاربردی درجوارکارخانه وغیره راازویژگی های منحصربه فردابن کارخانه دانست وافزودسیمان پرتلندتیپ یک ودوپرتلندمرکب،آهکی،پوزولانی،پوزلانی ویژه وسیمان پرتلندتیپ۵وکلینکرازجمله محصولات شرکت سیمان آبیک است که بابسته بندی های متنوع وکیفیت بالای محصول دربازارهای داخلی وصادراتی ازجمله آفریقاشرق آسیا،کشورهای حوزه دریای خزروغیره به فروش میرسد.گرشاسبی در پایان این نشست ازمرکزعلمی کاربردی، شرکت تهران بتن ،کارخانه پاکت سازی وصنایع بسته بندی وکارگاه ساخت ونصب ماشین آلات صنایع به ویژه صنعت سیمان به عنوان زیرمجموعه کارخانه یادکردکه کمک شایانی به صرفه جویی دروقت وهزینه های این شرکت میکنند.

اخبار ایران

برگزاری نشست نظام پیشنهادات در شرکت آب منطقه ای کرمانشاه

کرمانشاه - به گزارش روابط عمومی شرکت آب منطقه ای کرمانشاه، سومین جلسه نظام پیشنهادات در سال ۱۳۹۸ با حضور مومنه معاون برنامه ریزی ، شهلائی مشاور مدیر عامل ، شیخی فر مدیر توسعه مدیریت و جمعی از کارشناسان و کارکنان در محل سالن آمفی تئاتر شرکت برگزار گردید، در ابتداء این نشست شیخی فر مدیر توسعه مدیریت شرکت ضمن خیر مقدم به همکاران حاضر در جلسه گفت، نظام پیشنهادات ابزاری برای برقراری ارتباطی زنده سالم و مستمر بین مدیریت ارشد و مدیران میانی با کارکنان است و از آنجا که به صورت داوطلبانه و اختیاری انجام می گیرد، ایجادکننده حس مسئولیت و تعلق در میان کارکنان نسبت به موارد بهبود در سازمان است. ایشان در ادامه افزود در واقع سیستم پیشنهاد ایجاد زمینه مناسب برای مشارکت کارکنان بوده و در واقع تجلی گاه ابتکارات و خلاقیت‌های فردی و گروهی در بین کارکنان برای به وجود آوردن و گسترش روحیه مشارکت در میان آنان در جهت ایجاد پویایی و بهبود فرآیند و ارائه خدمات است. در ادامه این نشست مومنه معاون برنامه ریزی شرکت با اشاره به نظام مدیریت مشارکتی در جهان امروز که به عنوان یکی از اصلی‌ترین راهبردهای مدیریت مطرح می باشد مشارکت فکری همه کارکنان در نظام پیشنهادات را خواستار و ادامه داد، این فرایند به حرکت انداختن اندیشه‌پرهیز از ترویج روحیه خود رای بودن ودر نهایت استفاده از نقطه نظرات مفید و موثر برای بالندگی هر چه بیشتر سازمان در ارائه خدمات خود میباشد.

مدیرکل منابع طبیعی گیلان خبر داد پیشرفت ۸۰ درصدی پروژه‌های آبخیزداری گیلان

رشت - علی حیدری: به گزارش روابط عمومی اداره کل منابع طبیعی و آبخیزداری استان گیلان و به نقل از خبرگزاری ایسنا، مدیرکل منابع طبیعی گیلان از پیشرفت فیزیکی ۸۰ درصدی پروژه‌های آبخیزداری گیلان خبر داد و گفت: تنها ۳۵ درصد اعتبارات ملی امسال تخصیص یافته و در صورت تخصیص اعتبارات بیشتر پیشرفت بیشتری خواهیم داشت. محسن یوسف‌پور امروز در جلسه شورای برنامه‌ریزی استان که در استانداری گیلان برگزار شد، با بیان اینکه از محل اعتبارات ملی در چهار محور پروژه تعریف کردیم، گفت: آبخیزداری، جنگل، مرتع و تملک اراضی جزو پروژه‌های اداره‌کل منابع طبیعی و آبخیزداری استان گیلان در سال ۹۸ است. مدیرکل منابع طبیعی و آبخیزداری گیلان با اشاره به تخصیص اعتبار ۲۹.۵ میلیارد تومانی صندوق توسعه ملی، افزود: تاکنون ۳۵ درصد این اعتبار تخصیص یافته که معادل ۱۰ میلیارد تومان است و ۸۱ درصد پیشرفت در پروژه‌های آبخیزداری داریم. یوسف‌پور با بیان اینکه پروژه‌های آبخیزداری در بالادست از وقوع سیل جلوگیری می کند متذکر شد: گیلان جزو استان‌های سیلخیز کشور است، اما در سیلاب بهار ۹۸ دچار حادثه نشدیم که نشان‌دهنده اهمیت اجرای پروژه‌های آبخیزداری است. وی با اشاره به تخصیص اعتبار هفت میلیارد تومانی از محل درآمدهای عمومی طی امسال، خاطرنشان کرد: این اعتبارات در حوزه جنگل، مرتع و ساماندهی اراضی(کادastر) هزینه می‌شود که تاکنون ۴۳ درصد تخصیص در بخش جنگل، پنج درصد تخصیص در بخش مرتع و ۳۰ درصد تخصیص در بخش کادastر داشتیم. مدیرکل منابع طبیعی گیلان یکی از مشکلات اعتباری این دستگاه را در حوزه تامین سوخت خودروهای گشت‌زنی دانست و یادآور شد: برای جلوگیری از قاچاق چوب‌آلات جنگلی و مقابله با تصرف اراضی ملی نیاز به گشت‌زنی‌های ۲۴ ساعته در عرصه‌ها داریم

نامگذاری حدفاصل میدان آزادی تا میدان مصلی به نام بلوار سردار شهید حاج قاسم سلیمانی

شهرقدس - فریبا میرزایی پندار: رئیس شورای اسلامی شهرقدس ضمن پاسداشت جایگاه شهید سرافراز حاج قاسم سلیمانی، از نامگذاری حدفاصل میدان آزادی تا میدان مصلی شهرقدس به نام بلوار سردار شهید حاج قاسم سلیمانی خبر داد. چناقچی، رئیس شورای اسلامی شهرقدس ضمن پاسداشت جایگاه شهید سرافراز حاج قاسم سلیمانی، از نامگذاری حدفاصل میدان آزادی تا میدان مصلی شهرقدس به نام بلوار سردار شهید حاج قاسم سلیمانی خبر داد. حسین چناقچی رئیس شورای اسلامی شهرقدس عصر امروز در جلسه ۲۱۶ شورای اسلامی دوره پنجم شهرقدس ضمن گرامیداشت یاد و خاطره شهید حاج قاسم سلیمانی اظهار داشت: خون سردار رشید سپاه اسلام، شهید سپهب